3 波長蛍光体型白色 LED の開発

Development of White LED Fabricated by RGB Phosphor and Near Ultra-Violet LED

只友一行*1 出 川広 眀 城 市 隆 秃~1 K. Tadatomo H. Okagawa T. Jyoichi 加藤宗弘*2 原田光 田 口 常 正*3 範^{*2} M. Kato M. Harada T. Taguchi

要 約

InGaN 系青色 LED と黄色発光蛍光体から構成される白色 LED が既に実用化されているが,演色性に富み,色温度の設計幅の大きい,近紫外(NUV: Near Ultra-Violet)-LED と赤色/緑色/青色の3 波長型の蛍光体とを組合せて実現する白色 LED が,照明用白色 LED として期待されている。当社では,縞状の溝を形成したサファイア加工基板上への結晶成長技術(LEPS: Lateral Epitaxy on a Patterned Substrate)を開発し,NUV-LED へ応用した。更に,スタンレー電気(㈱) 殿と共同で NUV-LED を励起光源に使った3 波長蛍光体型白色 LED を試作した。LEPS 法の導入により,転位密度は約 1.5 × 10⁸ cm⁻² に減少し,NUV-LED の発光出力は 15.6 mW,外部量子効率は約 24% であった(発光中心波長 382 nm,Flip-Chip 実装,室温,20 mA)。この NUV-LED を用いて3 波長蛍光体型白色 LED を作製し,発光効率8.2 lm/W,平均演色評価数 86 ~ 90,色温度 6900 ~ 7600 Kを得た(室温,20 mA)。 **キーワード**:窒化物半導体,発光ダイオード,白色,蛍光体,加工基板

Summary

White light-emitting diode (LED), which consists of an InGaN-based blue LED and yellow fluorescent phosphor is already in practical use. The white LED made by a new technology of combining the near ultra-violet (NUV)-LED and fluorescent phoshor of the three primary colors (red (R), green (G), blue (B)) is promising for use in lighting. The white LED emitting three primary colors can have the high general color-rendering index and have a variety of color temperature. MITSUBISHI CABLE INDUSTRIES, LTD. has developed the new growth technique called LEPS (Lateral Epitaxy on a Patterned Substrate with stripe grooves), and applied it to fabricate the NUV-LED. Furthermore, jointly with STANLEY ELECTRIC CO., LTD, MITSUBISHI CABLE INDUSTRIES has experimentally fabricated the white LED with RGB phosphor and the NUV-LED as an excitation light source. As a result, due to the LEPS method, the dislocation density of GaN layer has been reduced to approximately 1.5×10^8 cm⁻², the output power of the NUV-LED was 15.6 mW, and the external quantum efficiency was approximately 24% (emission peak wavelength: 382 nm; flip-chip mounted; at room temperature; forward current: 20 mA). The properties of the white LED using this NUV-LED were as follows: the luminous efficiency of 8.2 lm/W, general color-rendering index of Ra= $86 \sim 90$, and color temperature of 6900 \sim 7600 K (at room temperature, forward current: 20 mA). Key words : GaN, LED, NUV-LED, White-LED, Phosphor, LEPS

1.まえがき

近年,化合物半導体エピタキシャル成長技術とデバイス プロセス技術,物性評価技術の飛躍的な進歩により, AlInGaP系,InGaN系の高効率赤色,アンバー色,緑色,青 色,紫外(UV),および白色発光ダイオード(LED: Light Emitting Diode)が開発されている⁽¹⁾⁻⁽³⁾。これら高効率LED の開発で,従来表示用で使われていたLEDが固体照明用光 源として期待され始めた⁽⁴⁾。LEDの光放射は,半導体のpn 接合に順方向電流を流すことにより注入されたキャリヤ (電子-正孔)が,発光再結合する現象であり,熱や放電の 光とは本質的に異なっている。従って,LEDを使って作製 されたLED 照明用光源は,通常の白熱電球と違って手で 触っても熱くなく,安全性が高い。また,寿命も長く,水 銀などの有害物質を含まないので地球に優しい照明用光 源として期待されている。

本報では,高効率LED照明装置の実用化を目標にした国家プロジェクト"21世紀のあかり計画"の紹介を行い,サ

*1 情報通信事業本部 フォトニクス研究所 *2 スタンレー電気㈱ *3 山口大学

ファイア加工基板上に作製した高効率 NUV (Near Ultra-Violet)-LED [紫色 (Violet)-LED]の素子特性,および 試作した NUV-LED 励起3波長蛍光体型白色 LED の素子特 性について紹介する。

2.高効率LED照明の開発計画(21世紀のあかり計 画)

1997年,国連気候変動枠組条約第三回締約国会議(COP3) において,我が国における温室効果ガス排出量の1990年比6 %削減が求められ、地球温暖化対策として、我が国の産業、民 生,運輸部門における省エネルギーの推進が緊急の課題と なっている。民生用のエネルギー消費量の20%以上を占める 照明の省エネルギー技術の開発は,省エネルギーの促進,火 力発電所などからの地球温暖化ガスの排出量の削減に極め て重要であると考えられる。このような背景の下,現在の白 熱電球,蛍光灯を上回る発光効率を有する高効率LED照明用 光源の実用化を目的に,現経済産業省の推進する国家プロ ジェクト "高効率電光変換化合物半導体開発"(通称,21世 紀のあかり計画)が1998年に開始された5。新エネルギー・ 産業技術総合開発機構(NEDO)の委託を受けて,金属系材 料研究開発センター (JRCM) を中心に,13社,4大学,日 本電球工業会の協力・連携の下に,現在では下記の四つの研 究開発プログラムが進められている。

- InGaN 発光層を中心にした化合物半導体の発光メカ ニズムの解明
- (2) 青-紫外 InGaN-LED のエピタキシャル成長技術の開発
- (3) ホモエピタキシャル成長用 GaN 基板の開発
- (4) 高効率蛍光体と白色LEDの開発,およびLED照明シ ステムの実用化

当社は,青-紫外 InGaN-LEDのエピタキシャル成長技術 の開発を担当しており,サファイア加工基板を使った LEPS(Lateral Epitaxy on a Patterned Substrate)法を開発 した⁽⁶⁾。更に,実装技術の開発を担当しているスタンレー電 気(㈱殿と協力して,LEPS法を応用した高効率LEPS-NUV-LED(発光中心波長 λ p:382 nm,発光出力 Po:15.6 mW at 20 mA,外部量子効率 η_e :24%)⁷⁾⁻⁽⁹⁾,および高効率LEPS-Violet-LED(λ p:400 nm,Po:19.2 mW at 20 mA, η_e : 31%)を開発した。Fig.1は,LEPS-NUV-LEDを励起光源 に使って試作した3波長蛍光体型白色LEDのプロトタイ プである。LEDの発光効率は約10年ごとに1桁の割合で向 上しており,AlInGaP-LED(アンバー色)では既に外部量 子効率が50%を超えるものが開発されている。InGaN-LEDも直ぐにこの値に近づくであろう。

プロジェクト内では、(株)ジャパンエナジー殿の開発した高 圧溶液成長(HP-SG: High Pressure Solution Growth)法によ り、転位密度が1×10⁵ cm⁻²以下の高品質 GaN 単結晶が得 られるなどの成果が上がっている¹⁰⁰。また、このプロジェク トを契機にして、世界各国で Semiconductor Lighting (半導



Fig. 1 A white LED using an NUV-LED and red/green/ blue phosphors 紫外 LED を使った 3 波長型白色 LED

体照明)という新しい分野の技術開発が開始され,半導体デ バイスメーカと照明器具メーカとのジョイント・ベンチャー 会社(GELcore, Lumileds, Osramopto, Cree Lighting)が設立 されるなど,激しい研究開発競争が行われている。

3.加工基板上への窒化物化合物半導体の成長と 紫外 LED の作製

3.1 背景

窒化物化合物半導体 InGaNを用いた高効率青色 LED や, 青色 LED ベースの黄色発光蛍光体 (YAG: Ce) を組合わ せた 20 lm/W 以上の発光効率を有する白色 LED が商品化 されている。最近では, UV-LEDも商品化され, 白色 LED への応用も検討されている。これらの窒化物半導体デバイ スは, サファイア基板, あるいは SiC 上へのヘテロエピタ キシャル成長で実現されているが, GaN とこれらの基板と の間の格子定数,熱膨張係数などの差異により,非常に高 密度の貫通転位が半導体層中に残存している。サファイア 基板上に作製された初期の青色 LED の転位密度は,10°~ 10¹⁰ cm⁻² に及ぶと報告されている¹¹⁾。高密度の転位が存 在しているにも関わらず,青-緑色高効率LEDが実現され ている。これは,発光層を構成するInGaNのIn組成不均一 によって生じるポテンシャル揺らぎにキャリヤが局在す るなどのモデルで説明されている。即ち,局在化したキャ リヤの拡散長が短いために,非発光再結合中心として働く 転位などの欠陥との相互作用が小さいからである。しか し,発光波長の短いNUV(Violet)-LEDでは,発光層のIn 濃度が小さいためにIn組成揺らぎが小さくなり,キャリヤの拡散長が長くなるために転位などの欠陥が非発光中心として強く働き始める。従って,従来の高密度の転位の存在下では高効率NUV(Violet)-LEDは実現されておらず, 素子の信頼性向上のためにも転位密度の低減が望まれている。近年,この転位密度の低減技術としてELO(Epitaxial Lateral Overgrowth)技術が開発され¹²⁰⁻³³,最近では基板表面に縞状の溝加工を施した加工基板を使った新規なELO 改良技術が開発されている^{(6)~(9)(21)~(23)}。

我々の開発した LEPS 法は, 縞状の溝加工を施したサファ イア基板を使うが, SiO₂などの選択成長用のマスク材料を一 切使わず,結晶成長プロセス途中で外部に基板を取り出すこ と無く, 一回のMOVPE (Metal-organic Vapor Phase Epitaxy) 成長で高品質 GaN 膜が得られる特徴を有している。

3.2 加工基板上に作製した LED の特性

Fig. 2 に LEPS-LED の断面模式図を示す。ここでは, 縞 状の溝を $11\overline{20}_{GaN}$ 方向と平行に形成したサファイア加工 基板を用いた。基板加工は,標準的なフォトリソグラフィ技 術と反応性イオンエッチング(RIE)で行なった。加工基板 のリッジの幅,溝の幅,溝の深さは,それぞれ3 μ m,3 μ m, 1.5 μ mとした。LED構造のエピタキシャル成長は常圧横型 MOVPE装置で行い,低温成長GaNバッファ層(27 nm厚), n-GaN:Si(6 μ m厚), n-Al_{0.1}Ga_{0.9}N:Si(50 nm厚), MQW (Multi-Quantum-Well, 4層-3 nm-InGaN井戸層/10 nm -InGaN障壁層), p-Al_{0.1}Ga_{0.9}N:Mg(50 nm厚), p-GaN:Mg (100 nm厚)を順次成長した。



Fig. 2 Schematic diagram of the LEPS-LED fabricated on the patterned sapphire substrate

加工基板上に作製した LEPS-LED の断面模式図

LED チップは, p-高反射率電極の形成, p-層の部分的な エッチング除去, n- 電極の形成などを経て,最終的に350 µm × 350 µm に分割した。これらのLED チップは, Au-Sn 合金を使って Si サブマウント上に基板側を上にして固着し た(Flip-Chip 構造: FC)。FC-LED は,リードフレーム上 に実装し,エポキシ樹脂により封止して砲弾型のLED ラン プとした(LEPS-LED)^{6)~(8)}。サンプルは,発光中心波長 λp: 382 nm の LEPS-NUV-LED (サンプルA)と λp: 400 nm の LEPS-Violet-LED (サンプルB)の二種類を作製した。 両サンプルの特性をTable 1 にまとめて示す。サンプルAの 発光出力は 15.6 mW(外部量子効率 η_e : 24%, @ 20 mA)であ り,サンプルBの発光出力は 19.2 mW(η_e : 31%, @ 20 mA) に達した。サンプルBの方が高効率であるのは,前述のInの効 果が働くためと,活性層中の井戸層と障壁層のバンドギャッ プ差が大きくなりキャリヤの閉じ込めが強くなるためであ る。カソードルミネッセンス(Cathode Luminescence)によっ て観測される暗点を計数して求めた転位密度は,LEPS-NUV-LEDでは約 1.5 × 10⁸ cm⁻²であり,通常のサファイア基板上 に成長した NUV-LED の約 1 / 3 に減少している。高効率の LED を実現した最大の理由はこの転位密度の低減である。

Table 1 Comparison of two LEPS-LED samples (A and B) at a forward current of 20 mA 2種類のLEPS-LED(サンプルAとサンプルB)の 20 mA 通電時の特性比較

	サンプルA	サンプル B
発光中心波長	382 nm	400 nm
駆動電圧 V _F	3.4 V	3.4 V
 発光出力 P。	$15.6\mathrm{mW}$	$19.2 \mathrm{mW}$
外部量子効率 η。	24%	31%

Fig. 3にサンプルA(LEPS-NUV-LED)の発光出力(P_o) と外部量子効率(η_o)の注入電流依存性を示す。一般的に, 青色InGaN-LEDの外部量子効率は低電流域で高く,10 mA を越えて注入電流が増加するに伴って低下するが,Fig. 3 に示す LEPS-NUV-LEDの外部量子効率は低電流域では若 干低いものの,10 mAを越えてもほぼ一定である。発光出 力は50 mAまでほぼ線形に増加し,50 mAの電流注入で 38 mW が得られている。



Fig. 3 Output power (P_o) and external quantum efficiency (η_c) of the LEPS-NUV-LED (sample A) as a function of the forward current LEPS-NUV-LED の発光出力 (P_o) と外部量子効率 (η_c)の注入電流依存性 Fig. 4 に LEPS-NUV-LED の室温におけるエレクトロル ミネッセンス(EL: Electro-Luminescence)スペクトル の注入電流依存性を示す。20 mA の電流注入時のピーク波 長と半値全幅(FWHM: Full-Width at Half Maximum) は,それぞれ382 nm,100 meV であった。50 mA の電流 注入時には熱発生に起因していると推測される僅かな長 波長シフトが観測されるが,20 mA までは全く波長シフト は観測されない。



Fig. 4 Electro-luminescence spectrums of the LEPS-NUV-LED (sample A) as a function of the forward current LEPS-UV-LED の発光スペクトルの注入 電流依存性

4.紫外 LED 励起 3 波長蛍光体型白色 LED

4.1 背景

照明用の白色 LED 光源は, Table 2 に示すように基本的 には二つの方式で実現される⁽²⁴⁾。一つは1種類の青色ある いは UV-LED を使う方式(one chip 型)であり,一つは光 の三原色である赤色,緑色,青色(R/G/B),または補色関 係の青色と黄色の LED を同時に点灯させる方式(multichips型)である。前者の方式は,最近一つの発光層から多 色発光する LED 素子も報告されているが,LED を蛍光体の 励起光源として使い,蛍光体からの発光を利用する方式が 中心である。1種類の素子しか使わないので,駆動回路の設 計が容易になるなどの利点がある。青色 LED べースのYAG: Ce 蛍光体を組み合わせて使う白色 LED が既に実用化され ているが,我々は高効率 NUV(Violet)-LED と R/G/B 3 波

Table 2 Comparison of white LEDs 白色LEDの実現方法の比較

方法	励起源	発光材料 / 蛍光材料	発光原理
		InGaN-MQW	発光波長の異なる井戸
	多波長発光活性層		層を多重化した活性層
			から直接白色光を得る。
		InGaN / YAG:Ce	青色LED光で蛍光体(黄
LED one chip	青色 LED		色発光)を励起。LEDの
			青色光と蛍光体の黄色
			光で白色光を得る。
	紫外~紫色 LED	InGaN / RGB 蛍光体	紫外~紫色 LED 光で蛍
			光体 (R,G,B 発光) を励
			起。蛍光体からの発光だ
			けで白色光を得る。
	青色LED + 黄緑色LED	LONODULOD	補色関係の2色を一つの
LED	青緑色LED + 橙色LED	InGan, Gar, AnnGar	パッケージに実装。
multi-chips	青色LED + 緑色LED +	InCoN AllinCoD	三原色の LED を一つの
	赤色 LED	Ingan, AnngaP	パッケージに実装。

長型蛍光体の組合せで実現する白色 LED を開発している。 この3 波長蛍光体型白色 LED は,演色性に富んだ白色が実 現できるだけでなく,指定の色温度に自由に対応できる特 徴があり,照明光源の表現力が格段に向上する。

4.2 **白色** LED の試作

Table 3に,ここで検討した R/G/B 各蛍光体(化成オプト ニクス(株製)の代表組成と蛍光の色度座標値を示す。これ ら蛍光体の励起スペクトル(200~400 nm)と蛍光スペク トル(400~800 nm)を Fig. 5 に示す。各蛍光体の励起ス ペクトルは,380 nm で励起された時の蛍光強度を100 と して規格化されている。蛍光スペクトルは,380 nm で励起 した時のものである。この図から特に赤色蛍光体の励起効 率の波長依存性が大きく,波長の短い NUV-LED の方が励 起効率の点で有利であることが分かる。しかし,最近では 励起効率の波長依存性の少ない新しい蛍光体も開発され つつある。LED の発光効率の高い400 nm 前後で励起効率 が高く,波長依存性の小さい蛍光体の開発が望まれる。

Table 3 Characteristics of phosphors used in this study 紫外励起蛍光体の特性

品名(略称)	組成	X	у
赤色:P22-RE3	Y_2O_2S : Eu	0.660	0.332
緑色:P22-GN4	ZnS : Cu, Al	0.262	0.585
緑色:LP-G3	(Ba, Mg) Al ₁₀ O ₁₇ : Eu, Mn	0.131	0.611
青色:LP-B1(SCA)	(Sr, Ca, Ba, Mg) ₁₀ (PO ₄) ₆ C ₁₂ : Eu	0.154	0.155
青色:LP-B4(BAM)	(Ba, Mg) Al ₁₀ O ₁₇ : Eu	0.145	0.070

Fig. 6 は, 試作した評価用白色 LED の構造図である⁽²⁶⁾。 Flip-Chip 構造で実装した LEPS-NUV-LED を励起光源とし た。蛍光体は R: P22-RE3, G: P22-GN4, B: LP-B1 を使 用し(色度座標上の位置を Fig. 8 に示す), 予め 382 nm の 波長で励起されて白色発光するように混合したものを,紫 外線反射膜を形成したガラス基板上に塗布形成し,分割し て蛍光体チップとした。この蛍光体チップを LEPS-NUV-



Fig. 5 Excitation spectrums and photo-luminescence spectrums of phosphors used in this study
 近紫外域で励起可能な蛍光体の励起スペクトルと
 発光スペクトル



Fig. 6 Schematic diagram of white LED using LEPS-NUV-LED and R/G/B phosphors 評価用白色 LED の素子構造図

LEDの上部に貼り付け,同時にLEDチップの側面からの放 射光を可視光変換させる目的で,側面にも混合蛍光体を コーティングした。金属ステムに実装した後,エポキシ樹脂 で封止し,3波長蛍光体型白色 LED とした。

Fig. 7 に試作した3波長蛍光体型白色LEDの典型的な発 光スペクトルを示す。400 nm 帯と500 nm 帯のブロード なピーク,626 nm,706 nm に代表される幅の狭いピーク は,それぞれ蛍光体LP-B1,P22-GN4,P22-RE3からの発 光である。この白色LEDの特性をTable 4 に示す。配合1 と2 は蛍光体の配合比が異なっているだけである。発光効 率は8.2 lm/Wであった。演色性については3波長蛍光体型 の特性が生かされており,蛍光体の配合比に応じて平均演 色評価数 Ra=86~90と3波長型蛍光灯と同等の値が得ら れている。色度,色温度に関しては,R/G/Bの各蛍光体の 混合比で任意に調整可能であるが,発光効率を向上させる ためには蛍光体の材料開発,塗布方式の最適化などによる 蛍光体変換効率の改善が必要である。

Fig. 8は, LEPS-NUV-LEDを励起光源とした3波長蛍光 体型と, 青色 LED ベースの YAG: Ce 蛍光体型の二種類の



試作した白色 LED の発光スペクトル

白色 LED の色度座標上の,0.5 mA から 50 mA まで注入電 流量を増加させた時の軌跡を示している。青色 LED ベース の白色 LED は,注入電流量の増加に伴い色度が大きく変化 している。これは,注入電流の増加に伴って青色 LED の発 光波長が変化し,YAG: Ce 蛍光体の励起効率の変化,結果 として青色と黄色の色バランスの変化を引き起こすから である。これに対して,3 波長蛍光体型の白色 LED の色度 変化は僅かである。この理由は,以下のように説明される。





LED + 3 波長型蛍光体の白色 LED の色度の注入電 流依存性 Table 4 Characteristics of white LED based on LEPS-NUV-LED

白色 LED 0)特性
----------	-----

項目	配合1	配合 2
駆動電圧 [V]	3.4	
順方向電流 [mA]	20	
発光効率 [lm/W]	8.2	
蛍光体変換効率 [%]	12.2	
色度座標 ×	0.304	0.290
色度座標 y	0.340	0.339
色温度 [K]	6900	7644
平均演色評価数 Ra	86	90

Fig. 4 に示したように NUV-LED の発光波長の注入電流依存性は小さい。従って, 蛍光体の励起効率が変化しないために,発光強度は注入電流に比例して強くなるが, 色度は極めて安定している。これは, NUV-LED を励起光源とした3波長蛍光体型白色 LED の大きな特徴である。

5.むすび

当社で開発したサファイア加工基板上への結晶成長技術(LEPS),LEPS-NUV(Violet)-LEDへの応用,更にLEPS-NUV-LEDを励起光源に使った3波長蛍光体型白色LEDの 試作結果について紹介した。LEPS法の導入により,転位密 度は約1.5×10⁸ cm⁻²に減少した。LEPS-NUV-LEDの発 光出力は15.6 mW,外部量子効率は約24%であった(発 光中心波長382 nm,Flip-Chip実装,室温,20 mA)。こ のLEPS-NUV-LEDを用いて作製した3波長蛍光体型白色 LEDでは,発光効率8.2 lm/W,平均演色評価数86~90を 得た(室温,20 mA)。今後の結晶成長技術の向上,蛍光体 材料技術の向上により,半導体照明は必ず実用化すると考 えている。

謝 辞

本研究の一部は,経済産業省/新エネルギー・産業技術 総合開発機構/(財)金属系材料研究開発センター(METI /NEDO/JRCM)によって遂行されている「高効率電光 変換化合物半導体開発」の援助を受けて行なわれたもので ある。関係各位に感謝致します。また,サンプルを詳細に 評価して頂いた山口大学の工藤広光博士に感謝致します。

参考文献

- Nakamura, S., Senoh, M., Iwasa, N., Nagahama, S. Jpn. J. Appl. Phys. 34. 1995, L794.
- (2) Mukai, T., Yamada, T., Nakamura, S. Jpn. J. Appl. Phys. 37. 1998, L1358.
- (3) Mukai, T., Nakamura, S. Jpn. J. Appl. Phys. 38. 1999, 5735.
- (4) P. Schlotter, R. Schmidt, J. Schneider. Appl. Phys. A 64. 1997, 417.
- (5)「高効率電光変換化合物半導体」提案書.(財)金属系材

料研究開発センターホームページ、

http://www.mocn.ne.jp/check1/2ctlight/b-21ctlight.html

- (6) Okagawa, H., Jyouichi, T., Ohuchi, Y., Tsunekawa T., Tadatomo, K. Ext. Abstr. 61th Fall Meet.2000, Japan Society of Applied Physics and Related Societies, 5p-Y-6.
- (7) Tadatomo, K., Okagawa, H., Ohuchi, Y., Tsunekawa, T., Imada, Y., Kato, M., Taguchi, T. Jpn. J.Appl. Phys. 40. 2001, L583.
- (8) Tadatomo, K., Okagawa, H., Ohuchi, Y., Tsunekawa, T., Jyouichi, T., Imada, Y., Kato, M., Kudo, H., Taguchi, T. phys. srat. sol. (a) 188, 2001, 121.
- (9) 岡川広明,大内洋一郎,常川高志,只友一行,加藤宗弘.
 LEPS 法を用いた高出力紫外 LED の開発.三菱電線工業時報.(98),2001, p.92-96.
- Inoue, T., Seki, Y., Oda, O., Kurai, S., Yamada, Y., Taguchi, T. J. Crystal Growth, 229. 2001, 35.
- (11) S. D. Lester, F. A. Ponce, M. G. Craford, D. A. Steigerwald: Appl. Phys. Lett. 66. 1995, 1249.
- (12) Kato, Y., Kitamura, S., Hiramatsu, K., Sawaki, N. J. Crystal Growth, 144. 1994, 133.
- (13) X. Li, A. M. Jones, S. D. Roh, D. A. Turnbull, E. E. Reuter, S. Q. Gu, S. G. Bishop, J. J. Coleman. Mat. Res. Soc. Symp. Proc. 395. 1996, 943.
- (14) Usui, A., Sunakawa, H., Sakai, A., Yamaguchi, A. Japan J. Appl. Phys. 36. 1997, L899.
- (15) T. S. Zheleva, O-H. Nam, M. D. Bremser, R. F. Davis. Appl. Phys. Lett. 71. 1997, 2472.
- (16) O-H. Nam, M. D. Bremser, T. S. Zheleva, R. F. Davis. Appl. Phys. Lett. 71. 1997, 2638.
- (I7) D. Kapolnek, S. Keller, R. Vetury, R. D. Underwood, P. Kozodoy, S. P. DenBaars, U. K. Mishra. Appl. Phys. Lett. 71. 1997, 1204.
- (18) Matsushima, H., Yamaguchi, M., Hiramatsu, K., Sawaki, N. Proc. 2nd Int. Conf. on Nitride Semicond. Tokushima, 1997, p.492.
- (19) K. Linthicum, T. Gehrke, D. Thomson, E. Carlson, P. Rajagopal, T. Smith, D. Batchelor, R. F. Davis. Appl. Phys. Lett. 75. 1999, 196.
- (20) Kidoguchi, I., Ishibashi, A., Sugahara, G., Tsujimura, A., Ban, Y. Jpn. J. Appl. Phys. 39. 2000, L453.
- (21) C. I. H. Ashby, C. C. Mitchell, J. Han, N. A. Missert, P. P. Provencio, D. M.Follstaedt, G. M. Peake, L. Griego. Appl. Phys. Lett. 77. 2000, 3233.
- T. Detchprohm, Yano, M., Sano, S., Nakamura, R., Mochiduki,
 S., Nakamura, T., Amano, H., Akasaki, I. Jpn. J. Appl. Phys.
 40. 2001, L16.
- (23) A. Strittmatter, S. Rodt, L. Reigmann, D. Bimberg, H. Schroder, E. Obermeier, T. Riemann, J. Christen, A. Krost. Appl. Phys. Lett. 78. 2001, 727.

(24) 田口常正. 平成 13 年度照明学会 第 34 回全国大会, 講演

論文集 p.283

(25) 原田光範,加藤宗弘,岡川広明,常川高志,城市隆秀,只友
 一行,田口常正.平成13年度照明学会第34回全国大会.
 講演論文集.p.287.



只友一行(ただとも かずゆき)
 情報通信事業本部 フォトニクス研究所 光半導体グ
 ループ
 光半導体デバイスの研究・開発に従事
 応用物理学会,日本結晶成長学会,照明学会,Material
 Research Society会員



岡川広明(おかがわ ひろあき) 情報通信事業本部 フォトニクス研究所 光半導体グ ループ 光半導体デバイスの研究・開発に従事 応用物理学会会員



城市隆秀(じょういち たかひで) 情報通信事業本部 フォトニクス研究所 光半導体グ ループ 光半導体デバイスのプロセスの研究・開発に従事



加藤宗弘(かとう むねひろ) スタンレー電気株式会社 技術研究所 白色LEDの研究・開発に従事



原田光範(はらだ みつのり) スタンレー電気株式会社 技術研究所 白色LEDの研究・開発に従事



田口常正(たぐち つねまさ) 山口大学 工学部 教授,工学博士 光半導体デバイスの研究・開発に従事, "21世紀のあ かり"プロジェクトリーダー 応用物理学会,電気学会,電子情報通信学会会員