

55 NCDV 7

AFNOR	DIN	AISI	NF EN ISO 4957 05/00
55 NCDV 7	55 Ni Cr Mo V 7 (W. Nr 1.2714)	L6 / 6 F 3	55 Ni Cr Mo V 7

Composition chimique en %

C	Mo	Cr	Ni	V
0,56	0,50	1,10	1,70	0,10

Propriétés

Acier à outils allié au nickel, chrome, molybdène et vanadium pour travail à chaud.
Très bonne résistance à l'usure et bonne régularité aux traitements thermiques.

Domaines d'application

Matrices d'estampage à chaud, outils de presse, lames de cisailles, poinçons de filage, porte matrices, plaques d'ébavurage à chaud éventuellement possibilité d'utilisation pour outillage à froid.
Préchauffage recommandé pour outils de travail à chaud : 250 à 300 °C.

Caractéristiques mécaniques moyennes (état trempé revenu)

(état recuit) Dureté HB	(état transformé à froid) Dureté HB	(état trempé revenu)A Dureté HRC
248 maxi	288 maxi	43 mini

Livraison

Laminés ou forgés ronds, carrés, plats