

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 223111

ゼッタールEP-2

1. 一般名 有機ジンクリッチプライマー
 2. 規格 機械工事塗装要領 (案)・同解説
 JIS K 5552 2種
 3. 特徴
 1) 速乾性で塗装作業性にすぐれている。
 2) 耐暴露性にすぐれ、強靱な塗膜を形成する。
 3) 付着性がよく、上塗性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		2液性			
荷姿		20kgセット (主剤: 19kg、硬化剤: 1kg) 5kgセット (主剤: 4.75kg、硬化剤: 0.25kg)			
色相		グレー			
光沢		つや消し			
密度 (23°C)	塗料	2.60			
	揮発分	0.86			
粘度 (23°C)		93KU			
加熱残分		84%			
乾燥時間	温度	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	10分	5分	3分	1分
	半硬化	40分	30分	10分	3分
標準膜厚		15~20μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界 (下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容			
素地調整		ブラスト ISO-Sa2 ¹ / ₂ (SSPC-SP-10)			
調合法		主剤: 95部、硬化剤: 5部 (重量比)			
可使時間	10°C	20°C	30°C	40°C	
	20時間	16時間	8時間	6時間	
塗装方法		刷毛塗り、エアレス塗装、エアスプレー			
気温、湿度制限*		気温: 10°C以下、湿度: 85RH%以上			
使用シンナー		ゼッタールEP-2シンナー			
塗 装 法	塗装方法	エアレス塗装			
	希釈率	5~15%			
	参考塗布量*	0.20 kg/m ²			
	標準膜厚*	15μm			
エアレス塗装条件		1次圧 0.3~0.4MPa (3~4 kg/cm ²) 2次圧 9~12MPa (90~120 kg/cm ²) チップNo.163-517~525 (ケラコ) 又は相当品			
塗装間隔 (20°C)	最小	1日			
	最大	10日			

注) ※は「機械工事塗装要領 (案)・同解説」による。

6. 施工上の注意

- 使用時には十分に換気する。
- 塗装終了後には、機器を十分に洗浄する。
- 換気・火気には十分注意する。
- 混合物の残分はゲル化してから焼却する。
- 塗装間隔の最小値は、同銘柄塗料の場合を示す。上塗塗料が鉛酸カルシウム系さび止め塗料の場合は24時間以上、6ヶ月以内。塩化ゴム系塗料の場合24時間以上、6ヶ月以内。タールエポキシ、エポキシ樹脂系塗料の場合24時間以上、6ヶ月以内。(いずれも20°C)

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。