



# StoLotusan K

(Enduit grésé à Lotus-Effect, ignifugé, pour des façades auto-lavables et conforme à la norme NF T 30-808)

## Description du produit

Enduit de parement grésé pour l'extérieur, ignifugé, à base de résine micro siloxane en phase aqueuse pour des façades durablement propres et présentant un aspect de surface minéral mat.

StoLotusan K est disponible en blanc et dans les teintes du StoColor System et nuancier Façade marquées par O, dans le respect des normes.

StoLotusan K existe en grain 1, 1,5-2 et 3 mm et uniquement en finition grésé.

## Composition

Dispersion de polymères, émulsion de résine micro siloxane, pigments, carbonate de calcium, charges silicatées, eau, additifs, conservateurs.

## Diluant

Eau.

## Caractéristiques

### Aspect

Mat.

### Adhérence

Bonne adhérence sur tous les supports appropriés et traités selon nos prescriptions.

### Résistance aux intempéries

Résistance durable et très efficace aux pluies battantes. Du fait de sa bonne imperméabilité aux pluies battantes StoLotusan K s'encrasse beaucoup moins facilement qu'un enduit

organique traditionnel.

Excellente perméabilité à la vapeur d'eau.

### Entretien

Peut être nettoyé au jet d'eau basse pression uniquement, sans brossage ou toute autre abrasion mécanique.

### Sollicitations mécaniques

Très résistant aux agressions mécaniques (rayures, chocs) le Lotus-Effect® reste toutefois sensible aux abrasions mécaniques qui peuvent en réduire l'effet.

## Domaine d'utilisation

StoLotusan K est applicable à l'extérieur.

### Limites d'utilisation

L'effet perlant est atteint 24 heures après application. Le Lotus-Effect® atteint son effet maximal après 28 jours de séchage.

Ne pas appliquer sur des supports humides.

### Classification

**AFNOR NF T 36005 et 30808**

**Famille II = Classe 3**

**DTU 59.2: D3**

**NF EN 1062.1**

**G<sub>3</sub> E<sub>5</sub> S<sub>3-4</sub> V<sub>1</sub> W<sub>3</sub> A<sub>0</sub> C<sub>0</sub>**

### Précaution d'emploi

Ne pas appliquer sur des surfaces non-verticales.

Conformément aux réglementations

en vigueur, les teintes de coefficient d'absorption du rayonnement solaire supérieur à 0,7 sont exclues (en montagne et au-dessus de 1300 m d'altitude, le coefficient d'absorption est limité à 0,5). On veillera à ne pas juxtaposer, sans joint de fractionnement, les teintes dont la différence de coefficient d'absorption est supérieure à 0,2.

## Conditions de mise en œuvre

### Préparation du support

Le support doit être solide, propre et sec. Il faut impérativement éliminer les restes de peinture ou d'enduit non-adhérents au support. Les enduits de mortier bâtard doivent avoir séché pendant 14 jours minimum.

### Préparation du produit

StoLotusan K est prêt à l'emploi mais il peut être dilué avec un maximum de 2 % d'eau pour obtenir une bonne consistance de mise en œuvre.

### Application

- Primaire (si nécessaire). Le choix du primaire sera fonction du type et de l'état du support (cf. tableau n°2)
- Couche de fond : StoPrim à diluer avec un maximum de 10% d'eau. La teinte de StoPrim sera choisie en fonction de la teinte finale.
- Couche de finition : StoLotusan K dilué avec un maximum de 2% d'eau.

## Matériel d'application

Tous les types de StoLotusan K sont appliqués en épaisseur de grain à l'aide d'une taloche inox. Ils devront être structurés à l'aide d'une taloche inox.

## Consommation

### StoLotusan K ( Aspect grésé )

Grain 1,0 mm : env. 1,9-2,0 kg/m<sup>2</sup>

Grain 1,5 mm : env. 2,4 Kg / m<sup>2</sup>

Grain 2,0 mm : env. 3,2 Kg / m<sup>2</sup>

Grain 3,0 mm : env. 4,2-5,0 Kg / m<sup>2</sup>

Les consommations indiquées dans nos fiches techniques sont théoriques et correspondent toujours à des consommations de produit pur. Elles doivent être adaptées in situ en fonction de l'absorption et du relief du support

« En fonction des supports existants, ajuster la dilution selon le mode d'application manuelle ou projetée afin d'obtenir le pouvoir couvrant optimal tout en préservant le confort d'emploi du produit ».

## Température

La température ambiante et la température du support ne doivent pas être inférieures à 5°C.

## Temps de séchage

Le temps de séchage dépend de la température, du vent et de l'humidité relative.

Séchage physique par évaporation de l'eau. Une température ambiante basse ainsi qu'une humidité relative élevée ralentiront le séchage. A 20°C et 65% d'humidité relative:

Séchage : env. 6 heures

Recouvrable : après 1 à 2 jours.

Dureté finale: après 14 jours.

## Précision sur les teintes

Sto ne peut garantir la parfaite uniformité d'une teinte et l'absence de taches lors du séchage dont le processus est lié aux conditions climatiques, au type de support, en particulier dans le cas de:

a) Comportement d'absorption hétérogène du support,

b) Différence de niveaux d'humidité du support sur toute la surface,

c) Localement alcalinité/ substances très différentes en surface du support

d) Incidence directe de la lumière du soleil avec ombre portée sur le revêtement fraîchement appliqué.

## Dé lavage

Lorsque le séchage est retardé et que les couches du revêtement ne sont pas complètement sèches à cœur, des effets de surface (stries) causés par la rosée, brouillard, eau pulvérisée ou de la pluie peuvent apparaître au cours des premiers cycles de vie du produit en raison des agents technologiques solubles dans l'eau. En fonction de l'intensité de la teinte, cet effet peut se produire à des degrés divers.

Cela ne constitue pas une altération de la qualité du produit. Ces effets disparaissent habituellement avec les précipitations suivantes.

## Nettoyage de l'outillage

A l'eau, immédiatement après emploi.

## Mesures de sécurité

Se reporter à la fiche de données de sécurité.

## Rénovation

StoLotusan K après nettoyage peut être recouvert par StoLotusan Color et Color G qui sont des peintures à Lotus Effect.

A défaut, avec des peintures type siloxane (StoSilco Color) ou par une peinture acrylique (StoColor Maxicryl, StoColor Crylan, etc...) mais le Lotus Effect sera perdu.

## Conditionnement, stockage, transport

### Conditionnement

Seau plastique de 25 Kg et par palette de 600 Kg.

### N° d'article

StoLotusan K 1,5 blanc = Art. N°-04790-001

StoLotusan K 2,0 blanc - Art. N°04430-005

StoLotusan K 3,0 blanc - Art. N°04432-001

StoLotusan K 1,5 teinté = Art. N°04790-002

StoLotusan K 2,0 teinté - Art. N°04430-006

StoLotusan K 3,0 teinté - Art. N°04432-002

### Traitement anticryptogamique

En matière de prévention, un adjuvant biocide anticryptogamique est intégré dans le produit lors de la fabrication. Il n'est donc pas nécessaire de le préciser lors de la commande. Toutefois une non apparition totale de cryptogames ne peut être garantie.

### Transport et Traitement des déchets

Se reporter à la fiche de données de sécurité

## Tableau 1 : Données Techniques

### StoLotusan K

Caractéristiques	Norme	Valeur	Unité	Indication
Densité	DIN EN ISO 2811	1,7-1,9	g/cm <sup>3</sup>	
Coef de diffusion de vapeur d'eau $\mu$	EN ISO 7783-2	25-40		V1 haute
diffusion de vapeur d'eau Sd	EN ISO 7783-2	0,05-0,08	m	V1 haute
Perméabilité à l'eau liquide - W	EN 1062-3	<0,05	kg/(m <sup>2</sup> .h <sup>1/2</sup> )	W3 faible
Conductivité thermique	DIN 4108	0,7	W/(m*K)	

### Tab. N ° 2: Primaires

Support	Primaire	Couche de fond
Béton	Stoplex W	StoPrim
Peinture	Stoplex W	StoPrim
Mortier bâtard (neuf)(ancien)	Stoplex W	StoPrim
	StoPrim Grundex	StoPrim
Pierre calcaire	StoPrim Micro	StoPrim
Peinture siloxane	Stoplex W	StoPrim
Peinture silicatée	StoPrim Micro	StoPrim
	StoPrimGrundex	StoPrim

Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site : [www.sto.fr](http://www.sto.fr)

Fiche technique StoLotusan K

## Sto-Lotusan K

	
Sto AG, Ehrenbachstr. 1, D-79780 Stühlingen 10	
EN 15824 Enduit de maçonnerie organique extérieur <b>Sto-Lotusan K</b>	
Réaction au feu :	A2- s1, d0 (non inflammable)
Absorption d'eau :	W3 faible
Perméabilité vapeur d'eau:	V1 haute
Conductivité Thermique:	PND
Adhérence sur béton:	> 0,3 N/mm <sup>2</sup>
Durabilité :	PND

\*PND « Performance non déterminée »

### Assurances

Produit assuré auprès de la compagnie Axa au titre de la responsabilité professionnelle des fabricants et assimilés de matériaux de construction.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont indicatives. Elles ne peuvent remplacer un descriptif spécifique à la nature et à l'état des fonds à traiter. Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site Sto.

Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site : [www.sto.fr](http://www.sto.fr)

## **Sto SAS** **Siège de Sto France**

224 rue Michel Carré  
C.S. 40045  
95872 BEZONS Cédex  
Tél 01 34 34 57 00  
Fax 01 34 34 56 60

SAS au capital de 3 500 000 € - Siret 302 571 732 00163- RC Pontoise 2004 B 00636- APE 4673 B

### **Agences de :**

#### **Dijon**

Tél 03 80 51 77 40  
Fax 03 80 54 01 31  
Z.I. Acti Sud  
5, rue Louis Lumière  
21160 MARSANNAY LA COTE

#### **Lyon**

Tél 04 72 79 41 90  
Fax 04 72 79 41 99  
Z.I. Mi-Plaine  
53 Chemin de Genas  
69800 ST PRIEST

#### **Metz**

Tel 03 87 54 12 20  
Fax 03 87 32 40 28  
Campus d'activité de la Maxe  
57140 LA MAXE

#### **Mulhouse**

Tél 03 89 53 22 82  
Fax 03 89 53 22 95  
5 Impasse des Crêtes  
Z.A. Jeune Bois  
68270 WITTENHEIM

#### **Nancy**

Tél 03 83 59 48 49  
Fax 03 83 59 48 50  
18 rue Emile Levassor  
Z.A. des Franclos  
54710 LUDRES

#### **Paris**

Tél 01 34 34 57 00  
Fax 01 34 34 56 60  
224 rue Michel Carré  
95870 BEZONS

#### **Thonon**

Tél 04 50 71 04 78  
Fax 04 50 71 88 66  
Route de l'Usine Bonatrais  
74140 SCIEZ

#### **Strasbourg**

Tél 03 88 19 27 08  
Fax 03 88 81 37 10  
Z.A. Vogeleau  
Rue du Château d'Angleterre  
BP 160  
67304 SCHILTIGHEIM Cedex

#### **Usine de la Copechagnière**

Tél 02 51 45 71 00  
Fax 02 51 41 40 97  
11 rue Pierre Rézeau  
85260 LA COPECHAGNIERE

#### **Aubagne**

Tél 04 42 18 39 40  
Fax 04 42 01 69 00  
Z.I. Les Paluds  
187 Avenue du Mistral  
13400 AUBAGNE

#### **Bordeaux**

Tel 05 56 07 42 40  
Fax 05 56 90 99 80  
11 Avenue Archimède  
33600 PESSAC

#### **Rennes**

Tél 02 23 61 19 10  
Fax : 02 99 22 85 10  
ZI Sud-Est  
7 rue de la Sauvaie  
35000 RENNES

#### **Lille**

Tél 03 28 76 16 60  
Fax 03 20 10 93 50  
ZA de la Broye  
Rue du Chauffour  
59710 ENNEVELIN

#### **Tours**

Tél 02 47 34 31 20  
Fax 02 47 34 37 30  
40 rue des Frères Lumière  
37170 CHAMBRAY LES TOURS

#### **Rosny sous Bois**

Tél 01 41 72 10 70  
Fax 01 48 12 81 25  
11 rue Joseph et Etienne  
de Montgolfier  
93110 ROSNY SOUS BOIS

#### **Nantes**

Tél 02 28 03 99 50  
ZAC Les hauts de Couëron  
3 Rue de Fonteny  
44220 COUERON

#### **Assistance Technique**

Tel 0 809 10 20 10

sto.technique.fr@sto.com

#### **Centre de Formation**

Tel 0 1 34 34 57 30  
Formation.fr@sto.com

#### **Service Clients**

Tel 0 809 10 12 10  
Fax 0 809 10 12 11

#### **Clermont Ferrand**

Tél 04 73 99 47 50  
Fax 04 73 16 10 66  
ZAC des Claveloux  
2 rue Claude Burdin  
63100 CLERMONT FERRAND

Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site : [www.sto.fr](http://www.sto.fr)